

SCREW SINK

HSS-CO

スクリーシンク コバルトハイス・コーティング付
不等分割・不等リード刃
スパイラル面取りカッター

不等分割

不等リード



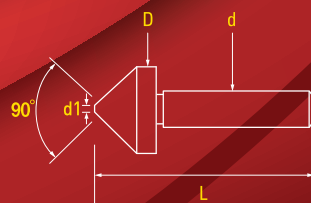
セット品型番 : CS08H9-S

Φ6.3/Φ8.3/Φ10.4/Φ12.4/Φ16.5/Φ20.5

¥25,940

特長

1. 不等分割&不等リード
2. 円錐研磨（リリーフ研磨）加工刃
3. 高い硬度及び耐熱温度を持つ
Miracle-C コーティング
4. 多様な被削材に好適な
SKH59（コバルトハイス）使用
5. 優れた加工面
6. 工具寿命の延長
7. 安定的でビブりの少ない切削加工
8. Z方向負荷 40%減少
9. ラジアル方向負荷 30%減少
10. 高速加工及び切削負荷減少による
生産性向上



<スクリーシンク>

・コバルトハイス・不等分割・不等リード刃・スパイラル カウンターシンク

型式	大径(D)	小径(d1)	シャンク径(d)	全長(L)	価格
CS08H9-6.3	6.3	1.5	5	45	¥2,620
CS08H9-8.3	8.3	2.0	6	50	¥3,080
CS08H9-10.4	10.4	2.5	6	50	¥3,680
CS08H9-12.4	12.4	2.8	8	56	¥4,230
CS08H9-16.5	16.5	3.2	10	60	¥5,480
CS08H9-20.5	20.5	3.5	10	63	¥6,850
CS08H9-25.0	25.0	3.8	10	67	¥10,740
CS08H9-31.0	31.0	4.2	12	71	¥19,650

切削条件表

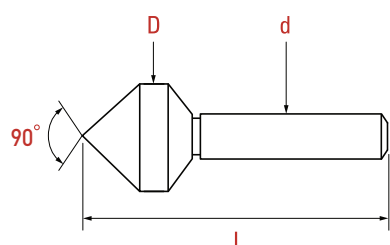
Work Materials	Carbon Steels		Prehardened Steels		Stainless Steels		Hardened Steels		Aluminum alloy	
Cutting speed	26		40		18		16		114	
Diameter	RPM	Feed	RPM	Feed	RPM	Feed	RPM	Feed	RPM	Feed
6.3	1,328	0.06	1,970	0.06	905	0.06	807	0.06	5,760	0.06
8.3	995	0.08	1,490	0.08	690	0.08	610	0.08	4,370	0.08
10.4	792	0.10	1,190	0.10	550	0.10	487	0.09	3,485	0.09
12.4	665	0.12	1,000	0.12	460	0.11	407	0.11	2,920	0.11
16.5	500	0.16	750	0.16	345	0.15	307	0.15	2,200	0.15
20.5	402	0.19	600	0.20	276	0.19	247	0.19	1,770	0.19
25.0	330	0.20	490	0.26	225	0.21	200	0.21	1,450	0.21
31.0	265	0.25	400	0.30	180	0.24	160	0.24	1,170	0.26

DYC BEST TOTAL TOOLS

ハイスカウンターシンク



ハイスカウンターシンク 1枚刃 & 90°, SKH59



Item no. 型番	D 刃径	Price (価格(円))		L 全長	d シャンク 径	Cutting Range 加工範囲
		Non	TiCN/TiN			
CS01H9-010	10.0	1,570	1,980	50	6	2-9
CS01H9-015	15.0	2,180	2,730	55	8	2-14
CS01H9-020	20.0	3,090	3,770	60	10	2-19
CS01H9-025	25.0	5,010	6,270	70	12	3-24
CS01H9-030	30.0	7,880	9,360	75	12	6-29
CS01H9-035	35.0	11,150	12,920	80	12	7-34
CS01H9-040	40.0	16,620	18,900	85	12	8-39
CS01H9-045	45.0	20,470	22,930	87	12	9-44
CS01H9-050	50.0	25,390	28,080	90	12	12-49

- 上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- コート商品は型番の後にTiNかTiCNが付きます
ex) 型番-TiN、型番-TiCN

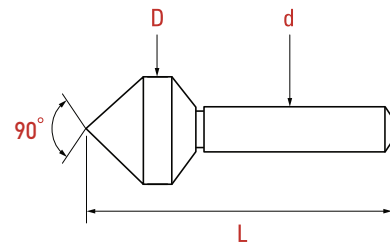
Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

ハイスカウンターシンク 1枚刃 & 90°, SKH55



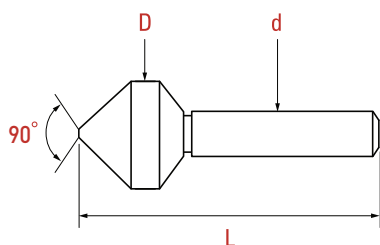
Item no. 型番	D 刃径	Price (価格(円))		L 全長	d シャンク 径	Cutting Range 加工範囲
		Non	TiCN/TiN			
CS01H5-010	10.0	1,420	1,830	50	6	2-9
CS01H5-015	15.0	1,880	2,430	55	8	2-14
CS01H5-020	20.0	2,700	3,380	60	10	2-19
CS01H5-025	25.0	4,190	5,450	68	12	3-24
CS01H5-030	30.0	6,430	7,910	79	12	4-29
CS01H5-035	35.0	9,530	11,300	85	12	5-34
CS01H5-040	40.0	15,040	17,320	90	12	6-39
CS01H5-045	45.0	20,010	22,460	95	16	7-44
CS01H5-050	50.0	24,700	27,390	100	16	8-49

- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・コート商品は型番の後にTiNかTiCNが付きます
ex) 型番-TiN、型番-TiCN



Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

ハイスカウンターシンク 3枚刃 & 90°, SKH59



Item no. 型番	D 刃径	Price (価格(円))		L 全長	d シャンク 径	Cutting Range 加工範囲
		Non	TiCN/TiN			
CS02H9-010	10.0	1,700	2,120	50	6	3-9
CS02H9-015	15.0	2,510	3,060	55	8	3-14
CS02H9-020	20.0	3,750	4,440	60	10	4-19
CS02H9-025	25.0	5,940	7,200	70	12	5-24
CS02H9-030	30.0	9,060	10,540	75	12	6-29
CS02H9-035	35.0	12,670	14,330	80	12	7-34
CS02H9-040	40.0	17,200	19,510	85	12	8-39
CS02H9-045	45.0	20,820	23,280	87	12	9-44
CS02H9-050	50.0	26,100	28,780	90	12	12-49

- 上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- コート商品は型番の後にTiNかTiCNが付きます
ex) 型番-TiN、型番-TiCN

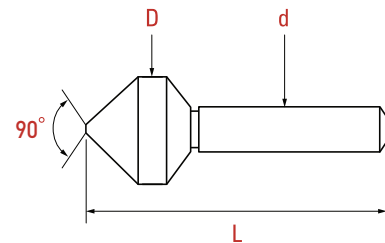
Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

ハイスカウンターシンク 3枚刃 & 90°, SKH55



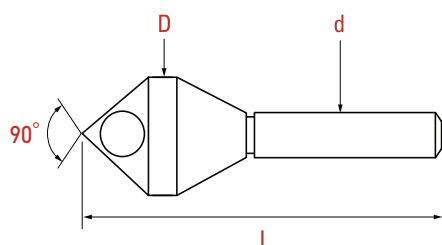
Item no. 型番	D 刃径	Price (価格(円))		L 全長	d シャンク 径	Cutting Range 加工範囲
		Non	TiCN/TiN			
CS02H5-010	10.0	1,540	1,950	50	6	3-9
CS02H5-015	15.0	2,260	2,800	55	8	3-14
CS02H5-020	20.0	3,330	4,020	60	10	4-19
CS02H5-025	25.0	5,200	6,460	68	12	5-24
CS02H5-030	30.0	8,450	9,930	79	12	6-29
CS02H5-035	35.0	11,190	12,960	85	12	7-34
CS02H5-040	40.0	15,470	17,760	90	12	8-39
CS02H5-045	45.0	19,940	22,390	95	16	9-44
CS02H5-050	50.0	24,960	27,650	100	16	12-49

- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・コート商品は型番の後にTiNかTiCNが付きます
ex) 型番-TiN、型番-TiCN



Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

ハイスカウンターシンク 穴開タイプ & 90°, SKH59



Item no. 型番	D 刃径	Price (価格(円))		L 全長	d シャンク 径	Cutting Range 加工範囲
		Non	TiCN/TiN			
CS03H9-010	10.0	1,560	1,980	6	50	3-9
CS03H9-015	15.0	2,340	2,890	8	60	5-12
CS03H9-020	20.0	3,230	3,910	10	65	8-15
CS03H9-025	25.0	5,340	6,600	12	74	10-20
CS03H9-030	30.0	8,110	9,600	12	85	12-25
CS03H9-035	35.0	11,870	13,650	16	95	14-30
CS03H9-040	40.0	17,980	20,270	16	105	16-35
CS03H9-045	45.0	22,080	24,540	16	120	18-40
CS03H9-050	50.0	28,130	30,820	16	130	20-45

- 上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- コート商品は型番の後にTiNかTiCNが付きます
ex) 型番-TiN、型番-TiCN

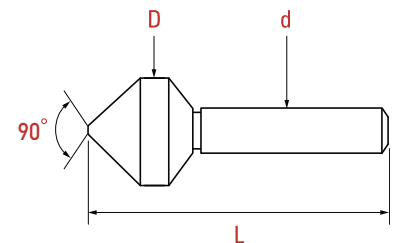
Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

粉末ハイスカウンターシンク 3枚刃 & 90°



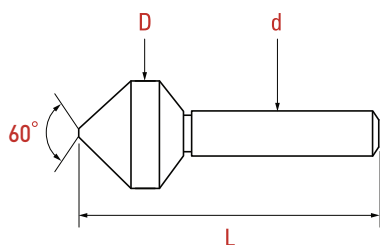
Item no. 型番	D 刃径	Price (価格(円))	ℓ 先端径	L 全長	d シャンク径	Cutting Range 加工範囲
		TiCN/TiN				
CS04PM-060	6.0	2,450	1.5	45	5	1.6-5.0
CS04PM-080	8.0	2,120	2.0	50	6	2.1-7.0
CS04PM-100	10.0	2,230	2.5	50	6	2.6-9.0
CS04PM-120	12.0	2,790	2.8	52	8	2.9-11.0
CS04PM-150	15.0	3,470	3.2	55	10	3.3-14.0
CS04PM-160	16.0	3,880	3.2	58	10	3.3-15.0
CS04PM-200	20.0	5,230	3.5	60	10	3.6-19.0
CS04PM-250	25.0	8,600	3.8	65	10	3.9-24.0
CS04PM-300	30.0	12,620	4.2	70	12	4.3-29.0

- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・コート商品は型番の後にTiNかTiCNが付きます
ex) 型番-TiN、型番-TiCN



Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±0.5	-1°	h6	±1

ハイスカウンターシンク 1枚刃 & 60°, SKH59



Item no. 型番	D 刃径	Price (価格(円))	L 全長	d シャンク径	Cutting Range 加工範囲
		TiCN			
CS05H9-1F010	10.0	2,070	50	6	3-9
CS05H9-1F015	15.0	3,010	60	8	3-14
CS05H9-1F020	20.0	4,540	65	10	4-19
CS05H9-1F025	25.0	7,410	75	12	5-24
CS05H9-1F030	30.0	10,550	85	12	6-29
CS05H9-1F035	35.0	14,780	90	12	7-34
CS05H9-1F040	40.0	22,190	95	12	8-39
CS05H9-1F045	45.0	26,800	100	12	9-44
CS05H9-1F050	50.0	32,720	105	12	12- 49

- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・この商品のコートはTiCNコートのみとなります

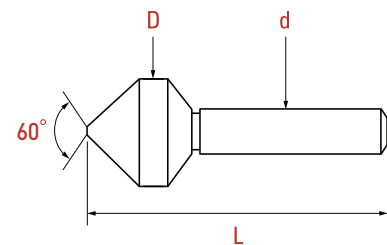
Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

ハイスカウンターシンク 3枚刃 & 60°, SKH59



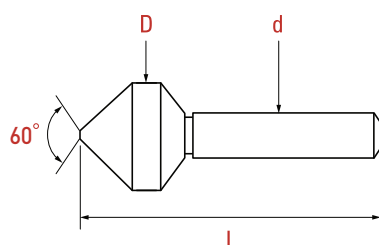
Item no. 型番	D 刃径	Price (価格(円))	L 全長	d シャンク径	Cutting Range 加工範囲
		TiCN			
CS06H9-3F010	10.0	2,240	50	6	3-9
CS06H9-3F015	15.0	3,370	60	8	3-14
CS06H9-3F020	20.0	5,190	65	10	4-19
CS06H9-3F025	25.0	8,680	75	12	5-24
CS06H9-3F030	30.0	11,180	85	12	6-29
CS06H9-3F035	35.0	14,970	90	12	7-34
CS06H9-3F040	40.0	22,540	95	12	8-39
CS06H9-3F045	45.0	28,190	100	12	9-44
CS06H9-3F050	50.0	34,070	105	12	12-49

- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・この商品のコートはTiCNコートのみとなります



Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

ハイスカウンターシンク 穴開タイプ & 60°, SKH59



Item no. 型番	D 刃径	Price (価格(円))	L 全長	d シャンク径	Cutting Range 加工範囲
		TiCN			
CS07H9-H010	10.0	2,070	50	6	4-8
CS07H9-H015	15.0	3,030	60	8	5-12
CS07H9-H020	20.0	5,810	75	10	8-15
CS07H9-H025	25.0	9,470	85	12	10-20
CS07H9-H030	30.0	13,770	94	12	12-25
CS07H9-H035	35.0	19,570	115	16	14-30
CS07H9-H040	40.0	23,930	125	16	16-35
CS07H9-H045	45.0	30,090	140	16	18-40
CS07H9-H050	50.0	38,540	150	16	20-45

- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・この商品のコートはTiCNコートのみとなります

Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

ハイスヘッド交換式 カウンターシンク 1枚刃 & 90°, SKH55



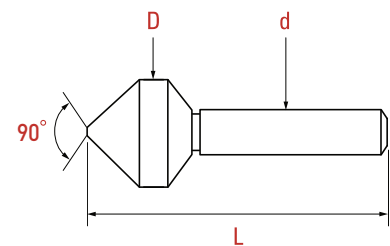
Countersink Head

Item no. 型番	D 刃径	Price (価格(円))
		TiCN
CS08H5-020	20.0	2,920
CS08H5-025	25.0	4,780
CS08H5-030	30.0	6,960
CS08H5-035	35.0	9,950
CS08H5-040	40.0	14,890
CS08H5-045	45.0	19,020
CS08H5-050	50.0	23,350
CS08H5-060	60.0	31,200



Shank

Item no. 型番	Shank Type シャンクタイプ		Item no. 型番	Shank Type シャンクタイプ	
	Straight ストレート	Price (価格(円))		MT	Price (価格(円))
CS08H5-M8	M8	870	CS08H5-M1	MT1	1,020
CS08H5-M12	M12	1,300	CS08H5-M2	MT2	1,300
CS08H5-M16	M16	1,740	CS08H5-M3	MT3	1,940



- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・この商品のコートはTiCNコートのみとなります

Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

ハイスヘッド交換式 カウンターシンク 3枚刃 & 90°, SKH55



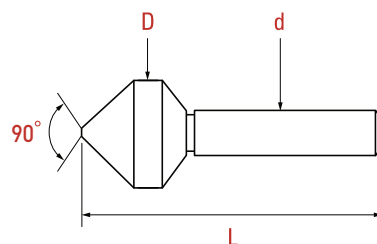
Countersink Head

Item no. 型番	D 刃径	Price(価格)(円)
		TiCN
CS09H5-020	20.0	3,480
CS09H5-025	25.0	5,610
CS09H5-030	30.0	8,010
CS09H5-035	35.0	10,870
CS09H5-040	40.0	15,420
CS09H5-045	45.0	19,330
CS09H5-050	50.0	23,730
CS09H5-060	60.0	35,630



Shank

Item no. 型番	Shank Type シャンクタイプ		Item no. 型番	Shank Type シャンクタイプ	
	Straight ストレート	Price 〈価格(円)〉		MT	Price 〈価格(円)〉
CS08H5-M8	M8	870	CS08H5-M1	MT1	1,020
CS08H5-M12	M12	1,300	CS08H5-M2	MT2	1,300
CS08H5-M16	M16	1,740	CS08H5-M3	MT3	1,940

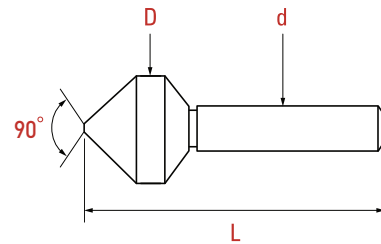


- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・この商品のコートはTiCNコートのみとなります

Tolerance (公差)

D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

ハイス汎用カウンターシンク 1枚刃、3枚刃、穴開タイプ & 90°、SKH55



HSS-Co5%(SKH55)_1枚刃

Item no. 型番	D 刃径	Price 価格(円)	L 全長	d シャンク径	Cutting Range 加工範囲
CS12H5-010	10	1,610	40	6	2-9
CS12H5-015	15	1,980	45	8	2-14
CS12H5-020	20	2,830	68	12	2-19
CS12H5-025	25	4,270	80	12	3-24
CS12H5-030	30	5,740	97	12	4-29
CS12H5-035	35	7,690	99	12	5-34
CS12H5-040	40	10,590	102	12	6-39
CS12H5-045	45	12,460	112	12	7-44
CS12H5-050	50	14,050	115	12	8-49

HSS-Co5%(SKH55)_3枚刃

Item no. 型番	D 刃径	Price 価格(円)	L 全長	d シャンク径	Cutting Range 加工範囲
CS13H5-010	10	1,750	40	6	3-9
CS13H5-015	15	2,180	45	8	3-14
CS13H5-020	20	3,000	65	12	4-19
CS13H5-025	25	5,030	75	12	5-24
CS13H5-030	30	6,590	97	12	6-29
CS13H5-035	35	8,600	99	12	7-34
CS13H5-040	40	10,940	102	12	8-39
CS13H5-045	45	12,920	112	12	9-44
CS13H5-050	50	14,480	115	12	12-49

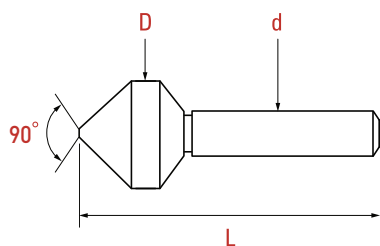
HSS-Co5%(SKH55)_穴開タイプ

Item no. 型番	D 刃径	Price 価格(円)	L 全長	d シャンク径	Cutting Range 加工範囲
CS14H5-010	10	1,780	45	6	4-8
CS14H5-015	15	2,280	50	8	5-12
CS14H5-020	20	3,420	89	12	8-15
CS14H5-025	25	5,250	95	12	10-20
CS14H5-030	30	6,690	116	12	12-25
CS14H5-035	35	8,940	121	12	14-30
CS14H5-040	40	12,250	126	12	16-35
CS14H5-045	45	15,490	143	12	18-40
CS14H5-050	50	16,870	150	12	20-45

Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・この商品のコートはTiCNコートのみとなります

ハイススパイラル カウンターシンク 3枚刃 & 90°, SKH55

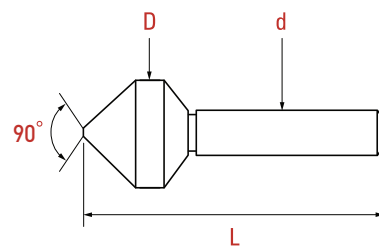


Item no. 型番	D 刃径	Price 価格(円)	L 全長	d シャンク径	Cutting Range 加工範囲
CS10H5-H010	10.0	2,670	50	6	3.0-9.0
CS10H5-H015	15.0	4,000	55	8	3.5-14.0
CS10H5-H020	20.0	6,730	60	10	3.5-19.0
CS10H5-H025	25.0	9,900	68	12	4.0-24.0
CS10H5-H030	30.0	14,220	79	12	4.5-29.0

Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・この商品のコートはTiCNコートのみとなります

ハイス汎用カウンターシンク 3枚刃 & 90°, SKH59

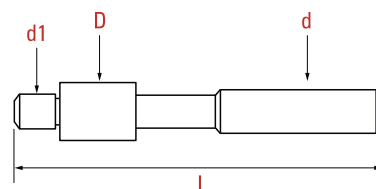


Item no. 型番	D 刃径	Price 価格(円)	L 全長	d シャンク径
CS15H9-063	6.3	2,320	45	5
CS15H9-083	8.3	2,160	50	6
CS15H9-104	10.4	2,170	50	6
CS15H9-124	12.4	2,540	56	8
CS15H9-165	16.5	3,370	60	10
CS15H9-205	20.5	4,370	63	10
CS15H9-255	25.0	6,790	67	10

Tolerance (公差)			
D	Angle	d	L
±1	-1°	h9	±1

- 上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- この商品のコートはTiCNコートのみとなります

ハイス沈めフライス ストレートシャンク, SKH51



Item no. 型番	Designation 規格	Price (価格(円))		L 全長	d1 案内径	D 刃長	No. of Flute 刃数	d シャンク径
		Non	TiCN/TiN					
CB01H1-003	M 3	950	1,270	65	3.2	6.5	4	6
CB01H1-004	M 4	1,120	1,460	75	4.3	8		8
CB01H1-005	M 5	1,310	1,830	85	5.3	9.5		10
CB01H1-006	M 6	1,510	2,070	90	6.4	11		
CB01H1-007	M 7	1,700	2,300	90	7.4	12.5		12
CB01H1-008	M 8	1,940	2,750	100	8.4	14		
CB01H1-009	M 9	2,190	3,130	100	9.4	16		
CB01H1-010	M 10	2,600	3,760	110	10.5	17.5		
CB01H1-011	M 11	3,020	4,170	110	11.5	18		16
CB01H1-012	M 12	3,520	4,800	120	13	20		
CB01H1-013	M 13	4,070		130	14	22		
CB01H1-014	M 14	6,420		140	15	24		
CB01H1-015	M 15	7,070		140	16	25.5		
CB01H1-016	M 16	8,080		140	17	27		
CB01H1-017	M 17	9,490		140	18	28		20
CB01H1-018	M 18	9,890		140	19	29		
CB01H1-019	M 19	13,050			20	30		
CB01H1-020	M 20	14,150		150	21	31		

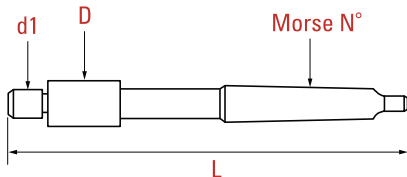


- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・コート商品は型番の後にTiNかTiCNが付きます
ex) 型番-TiN、型番-TiCN

Tolerance (公差)

D	d1	d	L
k12	e8	h8	±1

ハイス沈めフライス MTシャンク, SKH51



Item no. 型番	Designation 規格	Price (価格(円))		L 全長	d1 案内径	D 刃長	No. of Flute 刃数	Morse N°
		Non	TiCN/TiN					
CB02H1-010	M 10	5,970	7,300	150	10.5	17.5	4	MT2
CB02H1-012	M 12	7,490	8,950	150	13	20		
CB02H1-013	M 13	9,550	11,180	160	14	22		
CB02H1-014	M 14	10,840	12,810	160	15	24		
CB02H1-016	M 16	16,030	14,460	190	17	27		
CB02H1-018	M 18	18,310	20,060	190	19	29	4	MT3
CB02H1-020	M 20	20,830	22,970	190	21	31		
CB02H1-022	M 22	28,340	-	205	23	35		
CB02H1-024	M 24	34,990	-	205	25	39		
CB02H1-027	M 27	41,770	-	240	30	43	4	MT4
CB02H1-030	M 30	48,150	-	-	33	48		

- ・上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・コート商品は型番の後にTiNがTiCNが付きます
ex) 型番-TiN、型番-TiCN

Tolerance (公差)		
D	d1	L
k12	e8	±1

CS01H9/CS02H9/CS03H9 - HSS Co8% Countersinks (90°)

Materials	1 Flute				3 Flutes				Hole			
	Cutting Speed (m/min)	Feed(mm/min.)			Cutting Speed (m/min)	Feed(mm/min.)			Cutting Speed (m/min)	Feed(mm/min.)		
		Ø ≤ 10	Ø ≤ 20	Ø ≤ 30		Ø ≤ 10	Ø ≤ 20	Ø ≤ 30		Ø ≤ 10	Ø ≤ 20	Ø ≤ 30
Steels(<500 N/mm ²)	35-45	165.00	85.00	55.00	17-22	85.00	45.00	30.00	35-45	165.00	85.00	55.00
Steels(500~800 N/mm ²)	20-30	11.00	55.00	35.00	10-15	60.00	30.00	20.00	20-30	110.00	55.00	35.00
Steels(800~1000 N/mm ²)	16-20	55.00	35.00	25.00	8-12	35.00	25.00	15.00	16-20	55.00	35.00	25.00
Stainless Steels					4-6	30.00	16.00	10.00				
Cast Iron	20-40	125.00	75.00	50.00	20-40	125.00	75.00	50.00	20-40	125.00	75.00	50.00
Aluminum	50-60	255.00	180.00	150.00	50-60	255.00	180.00	150.00	50-60	255.00	180.00	150.00
Plastic	50-100	450.00	350.00	300.00	35-70	400.00	300.00	250.00	50-100	450.00	350.00	300.00

RPM = rev./min. Feed = min/rev.

CS01H5/CS02H5 - HSS Co5% Countersinks

Materials	1 Flute				3 Flutes				Hole			
	Cutting Speed (m/min)	Feed(mm/min.)			Cutting Speed (m/min)	Feed(mm/min.)			Cutting Speed (m/min)	Feed(mm/min.)		
		Ø ≤ 10	Ø ≤ 20	Ø ≤ 30		Ø ≤ 10	Ø ≤ 20	Ø ≤ 30		Ø ≤ 10	Ø ≤ 20	Ø ≤ 30
Steels(<500 N/mm ²)	35-45	0.20	0.22	0.24	17-22	0.30	0.32	0.36	35-45	0.20	0.22	0.24
Steels(500~800 N/mm ²)	20-30	0.14	0.17	0.20	10-15	0.28	0.30	0.31	20-30	0.14	0.17	0.20
Steels(800~1000 N/mm ²)	15-20	0.11	0.12	0.14	8-12	0.24	0.26	0.28	15-20	0.11	0.12	0.14
Steels(1000~1300 N/mm ²)	12-15	0.10	0.12	0.15	6-8	0.20	0.20	0.22	12-15	0.10	0.12	0.15
Stainless Steels	6-8	0.07	0.08	0.09	4-6	0.08	0.09	0.10	6-8	0.07	0.08	0.09
Cast Iron	20-40	0.15	0.24	0.28	15-25	0.13	0.19	0.24	20-40	0.15	0.24	0.28
Aluminum	50-60	0.22	0.25	0.27	35-45	0.27	0.30	0.35	50-60	0.22	0.25	0.27
Cooper	20-30	0.22	0.25	0.27	41927	0.29	0.30	0.31	20-30	0.22	0.25	0.27
Plastic	20-100	0.50	0.60	0.65	35-70	0.40	0.45	0.50	50-100	0.50	0.60	0.65

RPM = rev./min. Feed = min/rev.

CB01H1 - HSS Counterbore

Materials	Cutting Speed (m/min)	Carbon Steels, Alloy Steels			
		<500 N/mm ²	<HRC20	HRC20 ~ HRC35	HRC35 ~ HRC40
			500~800 N/mm ²	800~1100 N/mm ²	1100~1300 N/mm ²
Diameter	RPM	RPM	RPM	RPM	RPM
M3(6.5mm)	2,100	590	480	380	320
M4(8.0mm)	1,700	470	380	300	250
M5(9.5mm)	1,200	380	320	260	170
M6(11.0mm)	1,100	300	240	190	160
M8(14.0mm)	840	240	195	155	130
M10(17.5mm)	670	190	165	120	80
M12(20.0mm)	550	160	125	95	70

RPM = rev./min. Feed = min/rev.